



Mit der 4-RUNNER H1 stellt die BLM GROUP eine Rohrbiegemaschine für komplexe Bearbeitungen vor

Rohre von Rollen bearbeiten, sie gerade richten, ihre Enden umformen, sie biegen und schneiden – das sind die Spezialitäten der Rohrbiegemaschinen der 4-RUNNER-Familie der BLM GROUP. Die neue 4-RUNNER H1 für komplexe Bearbeitungen an Rohren mit Durchmessern bis 12,7 mm steht der 4-RUNNER H3, die Rohre mit Durchmessern bis 22 mm bearbeitet, ab sofort zur Seite.

Düsseldorf, 16. April 2018. Die 4-RUNNER H1 ist eine vollelektrische Biegemaschine, die Rohre von Rollen verarbeitet und mit mehreren, auch variablen Radien biegt. Sie führt Rollbiegungen sowie Rechts- und Linksbiegungen in einem Prozess aus.

Der Fokus auf Freiräume – insbesondere am Kopf und rund um den unmittelbar davor befindlichen Spannungsbereich – macht die 4-RUNNER H1 zu einer Biegemaschine, die ideal für die Herstellung „schwieriger“ Teile geeignet ist. Typische Beispiele sind flache oder dreidimensionale Serpentin, kleine Rohre und generell Teile, die sich sonst nicht so ohne weiteres produzieren lassen.

Die 4-RUNNER H1 verfügt, je nach Ausführung, über bis zu 15 elektrisch gesteuerte Achsen. Alle Klemm- und Biegeachsen sind elektrisch, weshalb die Kalibrierung der Werkzeuge automatisiert ist und damit extrem vereinfacht werden kann.

Die Schubsteuerung an der Spannbacke garantiert eine sichere und wiederholbare Aufnahme. Die Parameter der Kalibrierung lassen sich speichern und jederzeit wieder aufrufen, wenn Werkzeuge erneut verwendet werden. Das verkürzt die Umrüstzeiten enorm.

Für die Zuführung von Rollen ist die 4-RUNNER H1 mit einer neuen, in beide Richtungen motorisierten Haspel und einer Kupplung für das Arbeiten im „Leerlauf“ ausgestattet. Sowohl die Haspel als auch die Kupplung werden unmittelbar vom Produktionsprogramm gesteuert.

Auch interne und externe Orbitalschnitte führt die 4-RUNNER H1 vollelektrisch aus. Zwei bürstenlose Motoren steuern die Rotation und Bewegungen des Sägeblatts, was Präzision und Wiederholbarkeit garantiert. Und das ohne jeden Bedieneingriff.

Wie alle Biegesysteme der BLM GROUP wartet auch die 4-RUNNER H1 mit der leistungsstarken VGP3D-Programmiersoftware der Unternehmensgruppe auf. Diese erlaubt wahlweise den Import von Produktionsdaten aus 3D-CAD-Systemen oder das manuelle Programmieren von Rohrdaten.



Im Zuge der Programmierung der geometrischen Daten der Rohre werden die herzustellenden Teile schrittweise in Form dreidimensionaler Grafiken auf dem Monitor dargestellt. So lässt sich die Programmierung unmittelbar auf einfache Weise auf Richtigkeit hin kontrollieren. Mit der dreidimensionalen Simulation – sie ist eine besonders attraktive Funktion der VGP3D-Software – kann der gesamte Produktionsprozess einschließlich eventueller Kollisionen realitätsgetreu dargestellt und somit vorab geprüft werden.

Für weitere Informationen:

Giovanni Zacco – Communication BLM GROUP

E-Mail: pr@blmgroupp.it

Tel.: +39 031 7070200

BLM GROUP

Die BLM GROUP ist ein global agierender Partner für den gesamten Prozess der Rohrbearbeitung mit einer weltweit sehr breiten Installationsbasis mit tausenden Anwendungen.

- BLM SPA, Cantù (CO), ist auf CNC-gesteuerte Rohrbiegemaschinen, Umformmaschinen, Messsysteme sowie zugehörige Peripherie- und Automatisierungslösungen spezialisiert.
- ADIGE SPA, Levico Terme (TN), produziert Laserschneidsysteme und Sägemaschinen für Rohre, Vollmaterial und Profile. Entgratmaschinen, Messsysteme, Waschmaschinen und Sammelbehälter runden das Portfolio ab.
- ADIGE-SYS SPA, Levico Terme (TN), produziert Kombimaschinen für das Laserschneiden von Rohren und Blechen, Laserschneideanlagen für große Rohre sowie Maschinen zum Schneiden und Feinbearbeiten von Vollmaterial- und Rohrenden.

www.blmgroupp.com

www.inspiredfortube.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BLMGROUP>

Twitter: <http://twitter.com/blmgroupp>

YouTube: <http://www.youtube.com/BLMGROUPchannel>

Google+: <http://google.com/+Blmgroupp>